

Travaillez en conditions hypoxie

La gamme de stations hypoxie Ruskinn reproduit des **conditions hypoxie les plus proches des conditions naturelles**. Elles constituent la solution idéale pour la recherche en biologie cellulaire et cancérologie.

Optimisez votre travail

- Les stations INVIVO2 se déclinent en:
- une **gamme complète de 220 à 890 boîtes 90mm**
 - un **sac de transfert de capacité 39 boîtes / temps transfert 45s à 78 boîtes / temps de transfert 3mn30s** selon les modèles

Dispositif à mains nues

Dispositif Ezee Sleeve de **manchons étanches** pour une sensibilité de manipulation optimale

Des contrôles précis

- Contrôle du taux d'oxygène :**
Gamme de 0% (anoxie) à 20,9%, réglage par pas de 0,1%.
- Contrôle précis du taux de CO₂ :**
Gamme de 0% à 30%, réglage par pas de 0,1%.
- Contrôle de la température :**
Réglage de l'ambiance +5°C à 45°C

INVIVO₂
Station Hypoxie

GAMME ENVIRONNEMENT
CONTROLE

INVIVO₂
SCI-tive
GAS MIXER Q

INVIVO ₂ 300	Caractéristiques
Espace de travail – mm	
Hauteur	420
Largeur	500
Profondeur	460
Capacité (max)	
200 boîtes de 90mm (270)	



INVIVO ₂ 1000	Caractéristiques
Espace de travail – mm	
Hauteur	480
Largeur	800
Profondeur	500
Capacité (max)	
890 boîtes de 90mm (1200)	

 **Environnement Contrôlé**

SPECIFICATIONS TECHNIQUES

Modèle		INVIVO ₂ 200	INVIVO ₂ 300	INVIVO ₂ 400	INVIVO ₂ 500	INVIVO ₂ 1000
Dim. Ext (mm)	Hauteur	650	650	750	750	780
	Profondeur	1070	1100	1420	1720	3000
	Largeur	660	660	720	720	720
Dim. Int (mm)	Hauteur	420	420	480	480	480
	Profondeur	500	500	800	800	800
	Largeur	460	460	500	500	500
Capacité de travail (max) <i>boîtes de 90mm</i>		220 (300)	200 (270)	470 (620)	440 (600)	890 (1200)
Poids (kg)		65	75	100	140	200
Dim. sas de transfert (mm)	Hauteur	200	190	260	300	300
	Profondeur	100	150	120	320	320
	Largeur	100	230	280	300	300
Capacité du sas <i>boîtes de 90mm</i>		10 boîtes	18 boîtes	39 boîtes	78 boîtes	78 boîtes
Durée de purge du sas		15 s	35 s	45 s	5 mn	5 mn
Ouverture du sas		Manuel	Manuel	Manuel	Automatique	Automatique
Filtre à charbon actif		•	•	•	•	•
Gas Mixer Q		•	•	•	•	•
Contrôle d' O ₂ (0% à 20,9%)		•	•	•	•	•
Contrôle de CO ₂ (0% à 30%)		•	•	•	•	•
Port USB (données stockées 5 jours)		•	•	•	•	•
Cycles programmables		•	•	•	•	•
Façade amovible		N/A	N/A	•	•	•
Prises électriques internes		•	•	•	•	•
Dispositif à mains nues		•	•	•	•	•
Voyant d'économie d'énergie		•	•	•	•	•
Lampe		•	•	•	•	•
Alarme (gaz, température, humidité)		•	•	•	•	•
Contrôle de l'humidité automatique		•	•	•	•	•
Contrôle de la température		Tamb. +5°C à 45°C				
Contrôle de l'humidité		85%				
Alimentation gazeuse		Jusqu'à quatre gaz différents : hydrogène, azote, CO ₂ , air				
OPTIONS DISPONIBLES		Passage de câble, Passage de fluide, Piétement, Catalyseur au palladium, Bandelettes d'indicateur d'anaérobiose, Détendeur, Back-up d'alimentation électrique, Connexion Data logger				



Notre partenaire, spécialiste hypoxie

VOTRE PARTENAIRE AWEL



©2011 AWEL International est une marque déposée et la propriété de AWEL International.
12 route de la Frelaudais • BP34 - 44130 Blain • Tel : +33 (0)2 40 51 79 53
Fax : +33 (0)2 40 79 19 58 • www.awelinternational.com • contact@awelinternational.com

